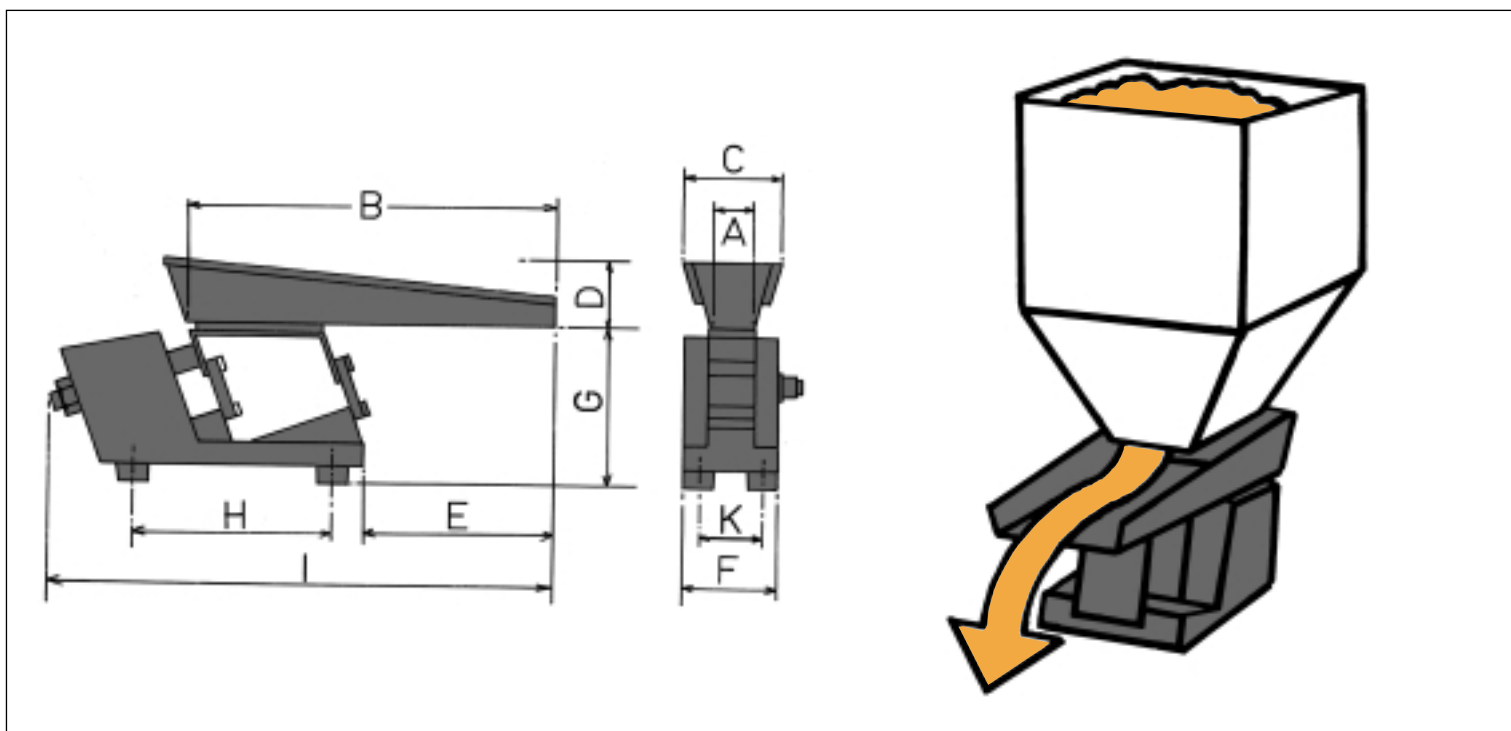


**Caractéristiques techniques**

- \* Les distributeurs type AXT et BXT se composent
  - d'un couloir vibrant acier ou inox
  - d'une base électromagnétique alimentée par contrôleur variateur
  - d'un boîtier électronique de régulation du débit (Contrôleur variateur) alimenté en 240 V 50 HZ
- \* Base électromagnétique montée sur silent block
- \* Base électromagnétique en fonte
- \* Travail en continu
- \* Silencieux
- \* Contrôleur avec Marche Arrêt
  - Témoin lumineux en marche
  - Potentiomètre pour variation du débit en façade
  - Boîtier métallique
  - Livré avec câble

Les distributeurs vibrants électromagnétiques ont été étudiés pour transporter et doser avec précision des produits vrac, petites pièces, produits finis ou pulvérulents en sortie de trémies ou autres types de stockage avec régulation des débits.



TYPE	BASE	Alimentation Monophasé	Amp.	Capacité tonnes/H	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	K mm
AXT 4/30	AXT	240 V 50 HZ	0,8 A	1.0	40	300	90	50	168	78	132	160	412	50
AXT 10/30	AXT	240 V 50 HZ	0,8 A	3.0	100	300	170	75	168	78	132	160	412	50
BXT 20/40	BXT	240 V 50 HZ	1,1 A	7.0	200	400	230	80	243	140	180	140	500	95

Performances établies avec produit de densité 1600 kg M<sub>3</sub> (100 lbs/Ft<sub>3</sub>)